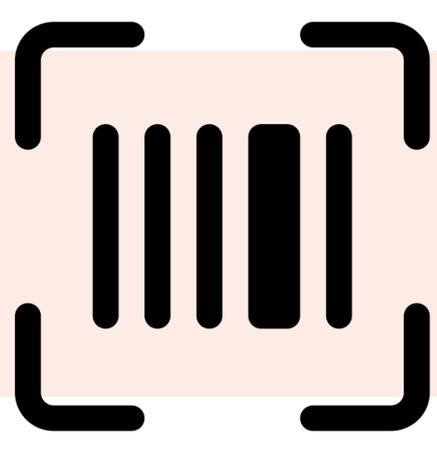




# QUALIDADE DO CÓDIGO DE BARRAS



A qualidade de impressão do código de barras é essencial para garantir a leitura rápida e eficiente por toda a cadeia de suprimentos.

## Pilares da qualidade



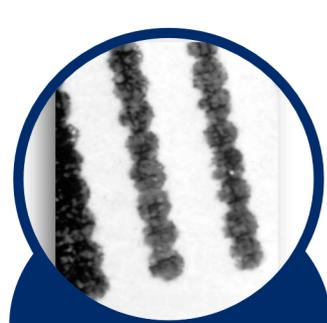
## Qualidade de impressão



**Impressão térmica**



**Impressão a laser**

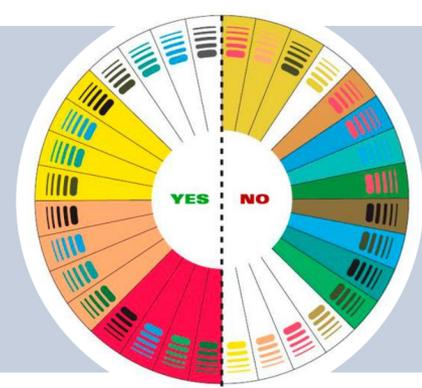


**Impressão matricial**

## Uso de cores nos códigos

A recomendação é sempre utilizar as cores padrão de **maior contraste, preto e branco**. Porém, existem outras combinações aceitáveis.

Veja na figura ao lado as combinações permitidas e não permitidas.



## Truncamento

É a **redução da altura** de um código de barras, em relação à sua largura. Isso pode prejudicar a leitura do código.

Código de barras **não truncado**



Código de barras **truncado**



## Margem de silêncio



**Margens de Silêncio** são os espaços em branco antes da 1ª e depois da última barra, respeite-as, pois são fundamentais para a leitura.

## Localização

A recomendação é que o código esteja no **quadrante inferior** direito do verso. Não se deve imprimi-lo em dobras, cortes e uniões da embalagem.

